



# WSIL 50P / WSIL 50V

Modules d'amplificateurs à boucle d'induction pour une communication sans obstacle



Boîtier  
robuste

Intégration  
flexible

Conforme à  
la norme  
IEC 60118-4

Weather-  
proof  
IP 65

## Commend - Communication et sécurité pour tous

Les modules amplificateurs à boucle d'induction de conception Commend WS ont établi une norme essentielle dans le monde de l'interphone. Ils peuvent être positionnés librement à côté des postes WS Intercom ou même de manière autonome. Dans les zones publiques et pour les distributeurs automatiques, les points d'assistance ou les zones d'accès aux bâtiments, la protection du mur est une exigence standard depuis de nombreuses années. Profitez de l'occasion pour mettre votre système à niveau et pour offrir des conditions optimales à tous les utilisateurs d'Intercom grâce aux avantages de la technologie intercom de pointe.

## Caractéristiques et points forts

- Un système de boucle d'induction totalement intégré, conforme à la norme CEI 60118-4, permet aux porteurs d'appareils auditifs de recevoir les signaux audio d'interphone avec une qualité claire et ininterrompue.
- Intégration flexible dans tous les environnements.
- Technologie économe en énergie et à économie d'énergie générant peu de chaleur.
- Fonctionne en tant que MLC (correction de perte en métal) et AGC (contrôle automatique du gain) pour un démarrage facile et un fonctionnement sans faille.
- Compatible avec la quasi-totalité des terminaux d'interphonie et des modules d'interphonie Commend ou des sources audio tierces.

## Données techniques / Configuration requise

## données techniques

Contribution :	Impédance d'entrée 10k $\Omega$ Sensibilité - 15 dBU pour sortie maximale Niveau de surcharge + 10 dBU
Sortie :	Tension d'entraînement: max. 6,5 V <sub>rm</sub> Courant d'attaque: 2,8 A onde sinusoïdale continue de 1kHz
Résistance de boucle:	impédance réactive maximum ou résistive de 0,1 $\Omega$ à 1,0 $\Omega$
Fréquence de réponse :	80 Hz to 8 kHz: - 3dB
MLC (correction de perte de métal):	0 to -3dB/ octave
Plage de température de fonctionnement :	-20° C to 70° C (-4° F to 158° F)
Plage de température de stockage :	-20° C to 70° C (-4° F to 158° F)
Humidité relative :	jusqu'à 95% sans condensation
Connection:	- bornes à vis enfichables - JST plug (type: PAP-02v-s)
Source de courant :	alimentation externe 15 - 26 VDC (consommation électrique max. 8 W)
Des mesures :	voir Mesures à la page 3

## Étendue de l'offre

- Module d'expansion de boucle d'induction
- Boucle d'induction et matériel de montage
- WS IL 50V: Vis de montage
- Référence courte

## Exigences

- Alimentation: 15 VDC - 26 VDC
- source audio externe
- Kit de montage encastré (WSFB 52x) ou kit de montage en saillie (WSSH 52x)

## Installation / Mesures

### Instructions de montage

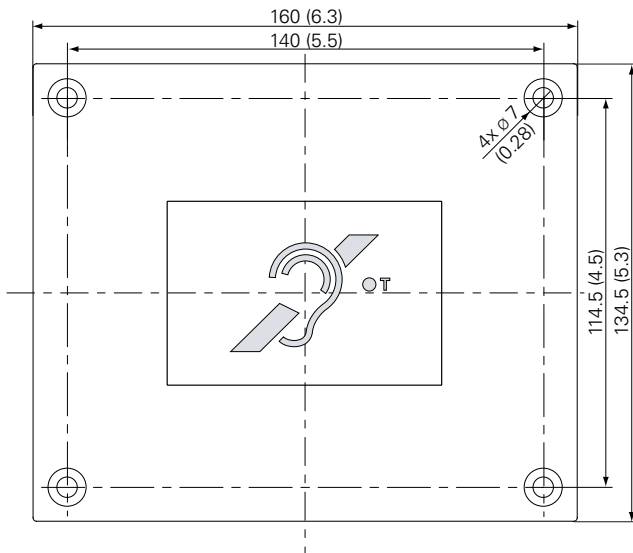
- N'exposez pas la station à des températures extrêmes (voir «Caractéristiques techniques» à la page 2).
- Pour le montage encastré, un kit de montage encastré WSFB 52V (disponible séparément) est requis.
- Pour le montage en saillie, un kit de montage en saillie WSSH 52V (disponible séparément) est requis.
- Respectez les normes spécifiques à chaque pays en matière d'installation, de montage et de configuration.
- Lors de l'ouverture des stations, les précautions ESD doivent être observées.
- Le boîtier ne peut être ouvert que par des techniciens agréés.
- Performance de la boucle d'induction conforme à la norme IEC 60118-4 (si correctement installée)
- Les structures métalliques affectent de manière significative les performances du système de boucle d'induction. Le champ magnétique généré par un système à boucle d'induction induit un courant dans tout chemin fermé d'une structure métallique placée au voisinage de la boucle d'induction. Ces courants induits tendent à affaiblir le champ magnétique et à causer des pertes.

#### Exemples de structures métalliques:

- Construction de plancher légère avec une tôle métallique (généralement profilée) sous une dalle mince en béton armé.
- Poutrelles, poutres et charpentes métalliques
- Revêtements et murs métalliques
- Construction de boîtes en métal (ascenseurs, ascenseurs)

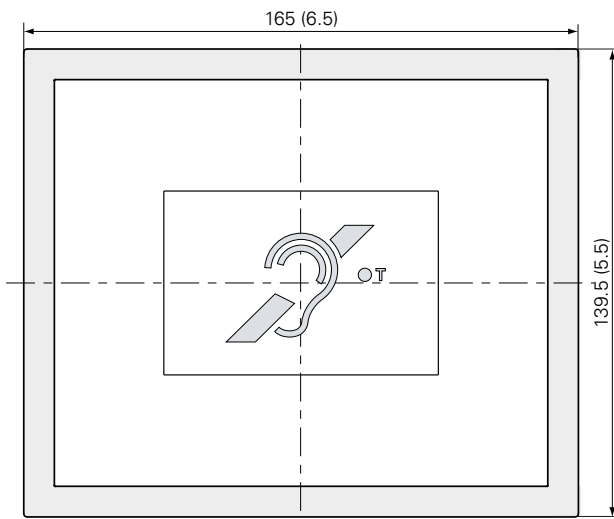
### Mesures WSIL 50V

Mesures en mm (inch), pas à l'échelle!



### Mesures WSIL 50P

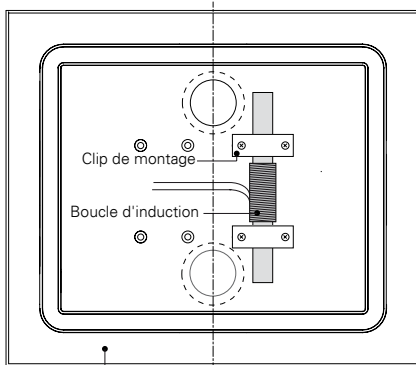
Mesures en mm (inch), pas à l'échelle!



## Démarrage rapide

Veuillez suivre les instructions suivantes pour l'installation du module d'amplificateur à boucle à induction :

- Montez le kit de montage encastré ou le kit de montage en saillie - voir instructions respectives. référence
- Montez la boucle d'induction sur la surface ou sur un boîtier encastrable, comme indiqué dans l'illustration suivante.

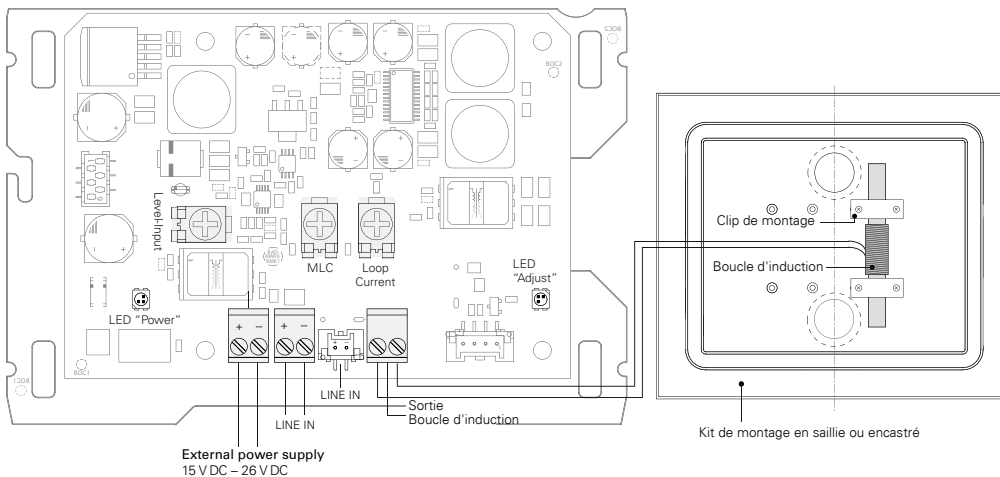


Kit de montage en saillie ou encastré

### Remarque :

L'installation de la boucle d'induction sur le côté droit du boîtier est obligatoire, comme indiqué sur le schéma de raccordement. Sinon, un ronflement dérangeant peut se produire. Pour l'installation, utilisez les clips de fixation et les vis fournis (dans l'étendue de la fourniture).

- Effectuer le raccordement de la boucle d'induction, de l'entrée du signal et de l'alimentation
- Connectez le câble de boucle (la polarité importe peu) via les bornes à vis comme indiqué sur l'illustration suivante.
- Connectez l'entrée de signal avec une paire torsadée ou un câble blindé. Le câble peut être connecté via la borne à vis ou la fiche JST (type: PAP-02v-s) comme indiqué dans l'illustration suivante.
- Branchez l'alimentation (15 VDC - 26 VDC) comme indiqué sur l'image suivante.



Kit de montage en saillie ou encastré

Allumez l'alimentation externe et vérifiez si le voyant vert «Power» s'allume!

- Les potentiomètres «Level-Input», «MLC» et «Loop Current» sont pré-réglés en usine.
- Testez les performances du système en utilisant un récepteur de boucle ou un mesureur de champ et réglez les paramètres «MLC» et «LOOP CURRENT» pour obtenir des performances acceptables. Veuillez tenir compte de la norme correspondante!
- Montez le module d'amplificateur à boucle d'induction - voir la référence succincte Kit de montage en surface / affleurant.

## Qualité testée. Fiable. Intelligent.

Les produits COMMEND sont développés et fabriqués par Commend International à Salzbourg, en Autriche.

Les processus de développement et de fabrication sont certifiés conformément à **EN ISO 9001:2015**.

## Un réseau mondial fort

COMMEND est représenté dans le monde entier par les partenaires locaux de Commend et contribue à améliorer la sécurité et la communication grâce à des solutions d'interphone adaptées.

ALGERIA AUSTRALIA AUSTRIA BELGIUM BRAZIL CANADA CHINA CROATIA CZECH REPUBLIC DENMARK FINLAND FRANCE GERMANY HUNGARY ICELAND INDIA IRELAND ISRAEL ITALY LIECHTENSTEIN LUXEMBURG MOROCCO NETHERLANDS NEW ZEALAND NORWAY POLAND PORTUGAL RUSSIA SERBIA SINGAPORE SLOVAKIA SLOVENIA SPAIN SOUTH AFRICA SWEDEN SWITZERLAND TUNISIA UNITED KINGDOM USA

[www.commend.com](http://www.commend.com)